

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7743—95

旋 涡 泵

1995-06-20 发布

1996-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

旋 涡 泵

代替 ZB J71 016—89

ZB J71 007—88

1 主题内容与适用范围

本标准规定了旋涡泵的型式、基本参数、技术要求、试验方法和检验规则等。

本标准适用于输送不含有固体颗粒、粘度不大于 $37.4 \text{ mm}^2/\text{s}$ 的液体的旋涡泵。

被输送液体的温度：单级、两级旋涡泵和多级自吸旋涡泵为 $-20 \sim 80^\circ\text{C}$ ，离心旋涡泵最高为 105°C 。

2 引用标准

GB 276	滚动轴承 深沟球轴承 外形尺寸
GB 699	优质碳素结构钢 技术条件
GB 1095	平键 键和键槽的剖面尺寸
GB 1096	普通平键 型式尺寸
GB/T 1176	铸造铜合金技术条件
GB 1220	不锈钢棒
GB 1569	圆柱形轴伸
GB 2100	不锈钢耐酸钢铸件技术条件
GB 2828	逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
GB/T 3214	水泵流量的测定方法
GB 3216	离心泵、混流泵、轴流泵和旋涡泵试验方法
GB 4216	灰铸铁管法兰
GB 4662	滚动轴承额定静负荷
GB 5661	轴向吸入离心泵 机械密封和软填料用的空腔尺寸
GB 6391	滚动轴承 额定动负荷和额定寿命的计算方法
GB 9113	钢制管法兰
GB 9239	刚性转子平衡品质 许用不平衡的确定
GB 9437	耐热铸铁件
GB 9439	灰铸铁件
GB 10889	泵的振动测量与评价方法
GB 10890	泵的噪声测量与评价方法
GB/T 13306	标牌
GB/T 13384	机电产品包装通用技术条件
JB/T 4297	泵产品涂漆技术条件
JB/T 6880.1	泵用灰铸铁件
JB/T 6880.2	泵用铸钢件
HG 2—869	聚酰胺 1010 树脂

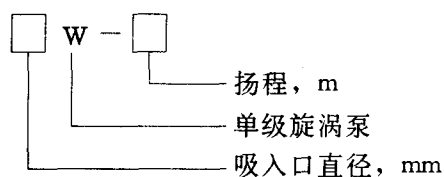
3 型式

泵为卧式,共分下列四种型式:

- a. 单级旋涡泵: 单级悬臂式;
- b. 两级旋涡泵: 两级两端支承式;
- c. 多级自吸旋涡泵: 多级两端支承式;
- d. 离心旋涡泵: 两级悬臂式。

4 型号

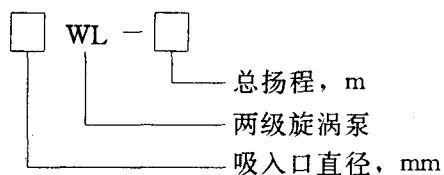
4.1 单级旋涡泵型号表示方法



示例:

吸入口直径 20 mm,扬程 65 m 的单级旋涡泵: 20W-65。

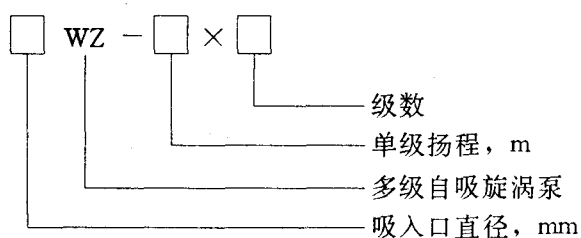
4.2 两级旋涡泵型号表示方法



示例:

吸入口直径 25 mm,总扬程 140 m 的两级旋涡泵: 25WL-140。

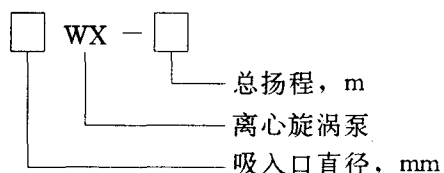
4.3 多级自吸旋涡泵型号表示方法



示例:

吸入口直径 32 mm,单级扬程 18 m,级数 4 级的多级自吸旋涡泵: 32WZ-18×4。

4.4 离心旋涡泵型号表示方法



示例:

吸入口直径 65 mm,总扬程 130 m 的离心旋涡泵: 65WX-130。